



SÜDMO АСЕПТИЧЕСКИЙ КЛАПАН SECURE

КЛАПАН ДЛЯ АСЕПТИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ **SECURE**

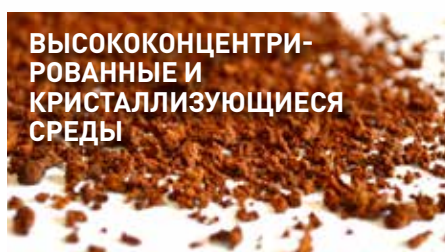
На основании своего многолетнего опыта в создании клапанов компания Südmö предлагает универсальный высококачественный двухседельный асептический клапан для использования в широком диапазоне процессов производства продовольственных, молочных, фармацевтических продуктов и напитков.



ДИАПАЗОН ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ



АСЕПТИЧЕСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВО



ВЫСОКОКОНЦЕНТРИ-
РОВАННЫЕ И
КРИСТАЛЛИЗУЮЩИЕСЯ
СРЕДЫ



СЛОЖНЫЕ ПРОДУКТЫ

ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ПРИМЕНЕНИЯ

- Зона пастеризации молокозаводов
- Линии асептического холодного розлива
- Фармацевтические и биохимические предприятия

- Лактоза / молочный сахар
- Растворимый кофе
- Абразивные среды

- Низкокислотные продукты, фруктовые и овощные пюре и концентраты
- Фруктовые и кондитерские основы, соусы, йогурты, творог с кубиками фруктов или кубики фруктов (персик, абрикос, клубника, груша, яблоко, тропические фрукты)
- Нарезанные крупными кусками помидоры / томатная паста



ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА И СТЕПЕНИ ПРИЗНАНИЯ РЫНКОМ

- Увеличение срока службы и максимальное повышение срока годности продуктов
- Стерильность продуктов
- Микробиологическая стойкость
- Повышение и стабилизация качества продуктов
- Отказ от использования химических консервантов
- Натуральный вкус продуктов
- Возможность асептического холодного розлива
- Без последующей стерилизации упаковки
- Защита от производственного брака и отзыва продуктов

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА АСЕПТИЧЕСКИХ ДВУХСЕДЕЛЬНЫХ КЛАПАНОВ СЕРИИ SECURE



- **Высокое рабочее давление до 10 бар (145 psi)**
- **Высокая рабочая температура до 150 °C (302 °F)**
- **Простая мойка и стерилизация**
- **Самодренируемый, без поддона и камеры утечек**
- **Простое техническое обслуживание – только замена уплотнения**
- **Обнаружение утечек**
- **Обратная связь по позиционированию всех положений клапана**

ОБЗОР ПРОДУКТА



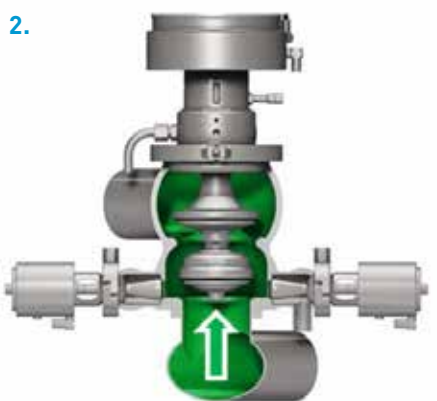
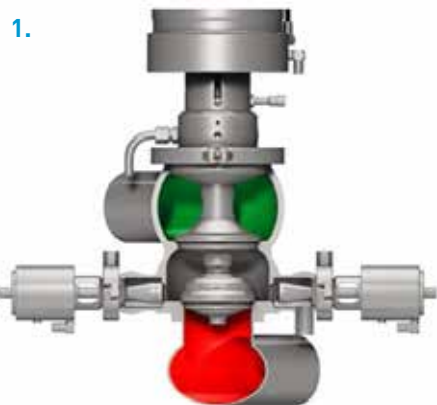
Асептический клапан Secure
Противосмесительный клапан

- **Модификации**
Двухседельный с тройником (стандартная комплектация)
Двухседельный донный клапан (обе модификации с различными конфигурациями портов)
- **Размеры**
Метрические размеры DN 50, DN 65, DN 80
Дюймовые размеры DN 2,0", 2,5", DN 3,0"
- **Материалы уплотнений**
EPDM, HNBR и FKM
- **Материалы, контактирующие с продуктом**
1,4404 (стандартная комплектация)
1,4435 (по дополнительному заказу)
- **Поверхности, контактирующие с продуктом**
Ra ≤ 0,8 мкм (стандартная комплектация)
По требованию заказчика более высокое качество обработки поверхностей

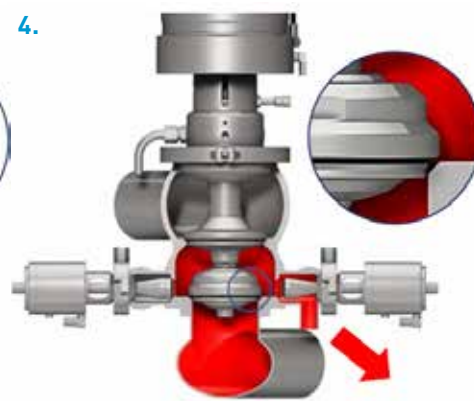
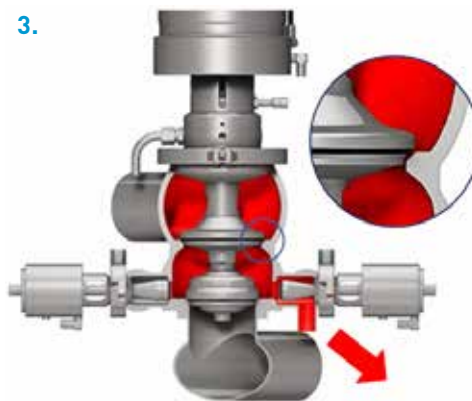
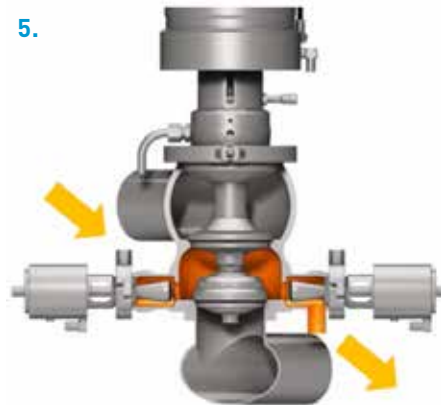


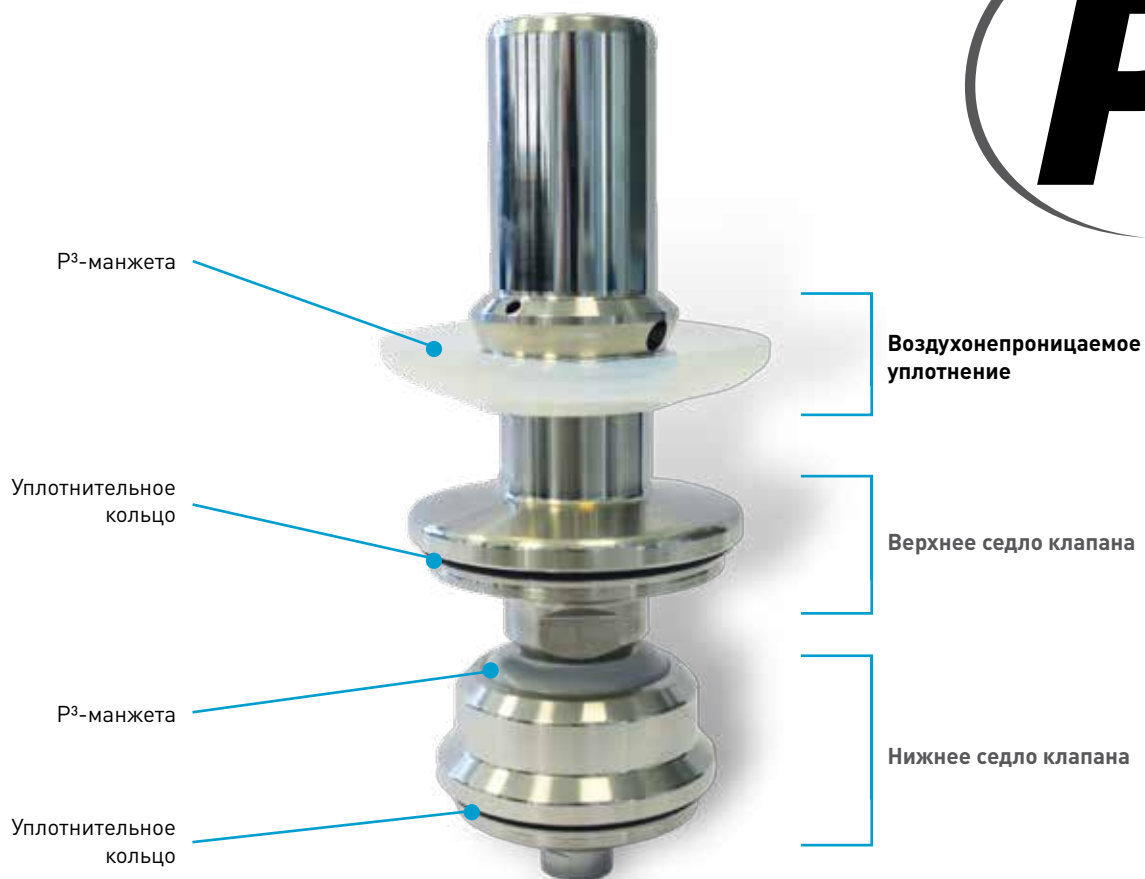
Асептический клапан Secure
Донный противосмесительный клапан

ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ КЛАПАНА



1. Клапан закрыт
2. Клапан открыт
3. Мойка седла / Циклический подъем верхнего седла клапана
4. Мойка седла / Циклический подъем нижнего седла клапана
5. Стерилизация / промывка





ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА P³-МАНЖЕТЫ

КОНСТРУКЦИЯ

- Отличная пропускная способность клапана
- Простая мойка
- Возможность использования с крупными твердыми частицами (фруктами, орехами)
- Бескамерная конструкция корпуса
- Обнаружение утечек

УСТОЙЧИВОСТЬ

- Великолепная химическая стойкость
- Термостабильный материал
- Высокая термостойкость

**ВЕЛИКОЛЕПНАЯ ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ ДО 150 °C (302 °F)
ДИНАМИЧЕСКОЕ РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ
ДО 10 БАР (145 PSI)
БОЛЬШОЕ ЧИСЛО РАБОЧИХ ЦИКЛОВ > 300 000**

МАТЕРИАЛ

- Однородный материал
- Без эластомера
- Пластичность как у политетрафторэтилена
- Отсутствие текучести в холодном состоянии
- Упругость, упругое восстановление
- Низкий коэффициент адгезии

РАБОТОСПОСОБНОСТЬ

- Хорошие механические свойства материала
- Высокая устойчивость к динамическому и статическому давлению
- Большое число циклов переключения и нагрузки

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА R³-МАНЖЕТЫ

ПАРАМЕТР	ПРЕИМУЩЕСТВА R ³ -МАНЖЕТЫ
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ	По сравнению с сильфонами возможен боковой поток.
ВОЗМОЖНОСТЬ МОЙКИ	Превосходная мойка благодаря наличию манжеты и конструкции корпуса.
СТОЙКОСТЬ К ГИДРАВЛИЧЕСКОМУ УДАРУ	Пониженная чувствительность к гидравлическим ударам за счет поддержки манжеты сзади. Пространство без поддержки позади манжеты сведено к минимуму.
СРОК СЛУЖБЫ	Большое количество циклов при продолжительном сроке службы.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	Благодаря конструктивным особенностям клапаны Súdmo можно легко и быстро ремонтировать и обслуживать.
НАДЕЖНОСТЬ	Безопасное и надежное обнаружение утечек.

КОММЕРЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА R³-МАНЖЕТЫ

ПАРАМЕТР	ПРЕИМУЩЕСТВА R ³ -МАНЖЕТЫ
ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ АСПЕКТЫ	Повышенная эффективность клапана, лучшая защита следующего за ним оборудования и минимальное загрязнение продуктов благодаря надежной манжете. Более короткие и простые циклы мойки со снижением общей потребности в рабочей среде (вода, щелочные/кислотные концентраты).
РАСХОДЫ НА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	Продолжительный срок службы манжеты повышает время работы и снижает затраты на рабочую силу и документацию для замены манжеты.
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	Заменяется только R ³ -манжета, что снижает затраты на запасные части и издержки на формирование и хранение запасов.
СОКРАЩЕНИЕ ЗАТРАТ	В течение срока службы, составляющего несколько лет, отмечается значительное сокращение затрат, улучшение состояния продуктов и более продолжительные периоды работы.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МАТЕРИАЛ

Контактирующий с продуктами

1,4404 (AISI 316L) стандартная комплектация
1,4435 (AISI 316L) по дополнительному заказу

Не контактирующий с продуктами

1,4301 (AISI 304) / 1,4307 (AISI 304 L)

По дополнительному заказу

Материалы более высокого качества

Уплотнения*

EPDM / HNBR / FKM

*Все уплотнения по качеству соответствуют требованиям Управления по контролю за продуктами и лекарствами США (FDA)

ДАВЛЕНИЕ

Давление воздуха управления

Стандартное: 6-8 бар (87-116 psi)

Рабочее давление

Стандартное: 10 бар (145 psi)*

* В зависимости от типа и номинальной ширины

ПОВЕРХНОСТИ

Контактирующие с продуктом

$Ra \leq 0,8 \mu m$

Другие

$Ra \leq 1,6 \mu m$

По дополнительному заказу Поверхности с более высоким качеством обработки, электр. шлифовка

СОЕДИНЕНИЯ

Размеры труб в соответствии с

- DIN 11850-2 (DIN 11866-A)

- ASTM A270 (DIN 11866-C) (ASME BPE-2009)

РАБОЧИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

EPDM

Стандартная комплектация



Горячая вода

+95 °C (203 °F) непрерывно

Пар

+130 °C (266 °F) непрерывно

+150 °C (302 °F) кратковременная стерилизация (15-20 минут)

Холодная вода

+1 ... +2 °C (33,8-35,6 °F) непрерывно

HNBR

по дополнительному заказу



Горячая вода

+95 °C (203 °F) непрерывно

Пар

+130 °C (266 °F) непрерывно

+140 °C (284 °F) кратковременная стерилизация (15-20 минут)

Холодная вода

+1 ... +2 °C (33,8-35,6 °F) непрерывно

FKM

по дополнительному заказу



Горячая вода

+80 °C (176 °F) непрерывно

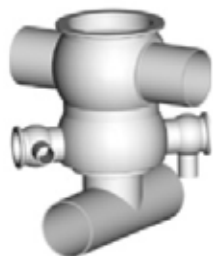
Пар

+125 °C (257 °F) непрерывно (15-20 минут)

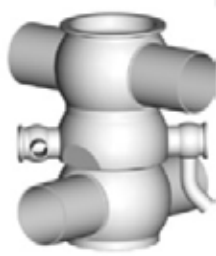
Холодная вода

+1 ... +2 °C (33,8-35,6 °F) непрерывно

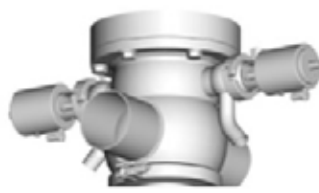
ТИПЫ КОРПУСА



Стандартный корпус с тройником



Корпус с полной механической обработкой
Наружные размеры идентичны размерам предыдущей модели клапана



Корпус для двухседельного донного клапана

НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

В соответствии с DIN 11850-2 (DIN 11866-A)

- DN 050
- DN 065
- DN 080

В соответствии с ASTM A270 (DIN 11866-C) (ASME BPE-2009)

- 2.0"
- 2.5"
- 3.0"

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОНСТРУКТИВНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ АСЕПТИЧЕСКОГО ПРЯМОТОЧНОГО КЛАПАНА

Стандартная комплектация

- P³-манжета с металлическим клапаным диском и уплотнительным кольцом

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ ПО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЮ

IntelliTop® 2.0



Внешний бесконтактный выключатель



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Датчик температуры

- Labom в стандартной комплектации
- Других производителей по запросу



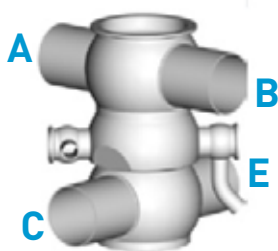
СЕРТИФИКАТЫ

- Сертификат EHEDG (возможность мойки / стерильность) -> в процессе получения
- На соответствие санитарному стандарту 3-A® -> в процессе получения

С ПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ	DN 050	DN 065	DN 080
Рабочее давление	10 бар 145 psi	10 бар 145 psi	8 бар 116 psi
Управляющее давление	6 бар (м) - 8 бар (м) 87 psi - 116 psi	6 бар (м) - 8 бар (м) 87 psi - 116 psi	6 бар (м) - 8 бар (м) 87 psi - 116 psi
Температура при непрерывной работе EPDM (FDA)	130 °C 266 °F	130 °C 266 °F	130 °C 266 °F
Температура стерилизации (< 30 мин/д) EPDM (FDA)	150 °C 302 °F	150 °C 302 °F	150 °C 302 °F
Температура при непрерывной работе HNBR (FDA)	130 °C 266 °F	130 °C 266 °F	130 °C 266 °F
Температура стерилизации (< 30 мин/д) HNBR (FDA)	140 °C 284 °F	140 °C 284 °F	140 °C 284 °F
Температура при непрерывной работе FKM (FDA)	80 °C 176 °F	80 °C 176 °F	80 °C 176 °F
Температура стерилизации (< 30 мин/д) FKM (FDA)	125 °C 257 °F	125 °C 257 °F	125 °C 257 °F
Раствор щелочи (раствор едкого натра, < 5,0%)	80 °C 176 °F	80 °C 176 °F	80 °C 176 °F
Раствор кислоты (азотная кислота < 3,0%)	60 °C 140 °F	60 °C 140 °F	60 °C 140 °F
Дезинфицирующее средство на водной основе (перуксусная кислота < 0,7%) для EPDM	40 °C 104 °F	40 °C 104 °F	40 °C 104 °F
Дезинфицирующее средство на водной основе (перуксусная кислота < 0,7%) для HNBR	40 °C 104 °F	40 °C 104 °F	40 °C 104 °F
Пропускная способность А-В *	85,8 м³/час	152 м³/час	225 м³/час
Пропускная способность С-Е *	182 м³/час	317 м³/час	498 м³/час
Пропускная способность А-С *	58,9 м³/час	82,0 м³/час	115 м³/час
Пропускная способность С-А *	46,7 м³/час	72,8 м³/час	103 м³/час
Размер частицы для сыпучей среды **	≤10 мм	≤12,5 мм	≤16 мм

* См. выше пропускную способность клапана



** См. выше размер частиц



PENTAIR SÜDMO GMBH

INDUSTRIESTRASSE 7, 73469 RIESBÜRG, GERMANY WWW.SUEDMO.DE

ОФИС ПЕНТЕЙР В РОССИИ: УЛ. ПАНФИЛОВА, ВЛАДЕНИЕ 19, СТР. 1, 10 ЭТАЖ, 141407, Г. ХИМКИ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ

All Pentair trademarks and logos are owned by Pentair. All other brand or product names are trademarks or registered marks of their respective owners. Because we are continuously improving our products and services, Pentair reserves the right to change specifications without prior notice. Pentair is an equal opportunity employer.

Secure Brochure RU-1/14 © 2014 Pentair, All Rights Reserved.