

Порошковый фильтрующий картридж SSPS

Картриджи Cobetter **SSPS**® изготовлены из порошка нержавеющей стали, сначала формируются под давлением, а затем спекаются при высокой температуре, применяя уникальную технологию и строгий производственный процесс. Особенность данного картриджа заключается в высокой механической прочности, высокой термостойкости, равномерном распределении пор и возможности промывки.

Особенности и преимущества

- Конструкция полностью из нержавеющей стали
- Высокая температура, стойкость к окислению и коррозии
- Высокий объем, низкое сопротивление фильтрации и превосходное воздухопроницаемость
- Равномерная конструкция, узкое распределение пор и высокая эффективность разделения
- Фиксированная и контролируемая форма, чтобы выдерживать высокий обратный поток

Конструкционные материалы

Фильтрующий материал	Нержавеющая сталь 304/316
Типы адаптеров	Нержавеющая сталь 304/316

Номинальные размеры

Диаметр	60мм
---------	------

❶ Дополнительные диаметры доступны по запросу

Конфигурации

Проходной без адаптера с уплотнительными кольцами (DOE)

Проходной с одной стороны без адаптера с уплотнительным кольцом (SOE)

Рабочие условия

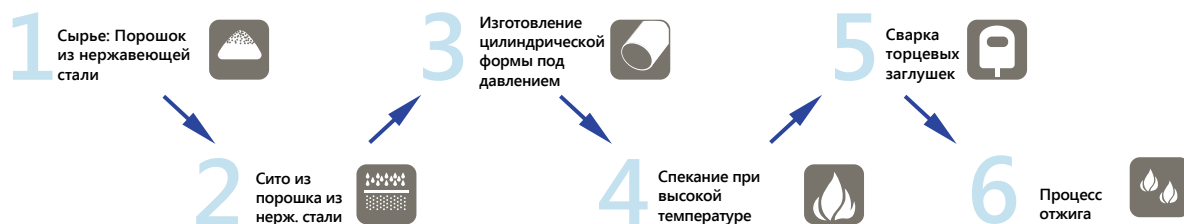
Макс. перепад давления 4,0 бар/21 °C (прямой поток)

Рекомендуется непрерывный диапазон рабочих температур

От -75 °C до 200 °C
Примечание: Температура зависит от материала уплотнительного кольца



Процесс производства картриджей с порошковым фильтром серии SSPS





Параметры

Код	Размер частиц жидкости (мкм)	Микронный рейтинг (мкм)	Эффективность пор	Абсолютный рейтинг (мкм) ②	Средняя проницаемость воздуха (л/дм²·мин) ③	Поток (м³/ч) ④
1	0.45	30-50	28	5	0.12	0.16
2	1.0		21	10	0.97	0.23
3	3.0		5.8	17	1.6	0.31
4	5.0		3.0	30	2.27	1.28
5	10		2.6	50	5.50	3.8
6	20		2.1	70	10.87	5.1
7	30		2.0	90	15.10	5.8
8	50	-	1.9	120	14.50	6.2
9	80		-	-	-	-
10	100		-	-	-	-
11	120		-	-	-	-

② Проверка давления в точке кипения ③ Испытано в соответствии с GB/T8786; Перепад давления 200 Па (на воздухе)
④ Вязкость жидкости 1 сП·с; диаметр 65 мм; длина 10 дюймов; давление 1,0 бар

Длина и площадь

Длина	Площадь фильтрации ⑤
5 дюймов (125 мм)	0.024 м²
10 дюймов (300 мм)	0.047 м²
20 дюймов (500 мм)	0.094 м²
30 дюймов (750 мм)	0.141 м²
40 дюймов (1000 мм)	0.188 м²

⑤ Дополнительные размеры доступны по запросу
⑥ Проверенный диаметр фильтра 65 мм

Информация для заказа

SSPS	Микронный рейтинг	Типы адаптеров	Номинальная длина	Диаметр	Материал уплотнения	-F
0045=0.45мкм	3000=30мкм	DOE = проходной без адаптера с уплотнительными кольцами ТС = 222/заглушка дискового типа SC = 226/заглушка дискового типа L = резьбовое соединение	05 = 5"	D50 = 50мм	S = Силикон	
0100=1.0мкм	5000=50мкм		10 = 10"	D60 = 60мм	E = EPDM	
0300=3.0мкм	8000=80мкм		20 = 20"	D70 = 70мм	V = Viton	
0500=5.0мкм	100H=100мкм		30 = 30"	D75 = 75мм	P = PFA/Viton	
1000=10мкм	120H=120мкм		40 = 40"	D80 = 80мм	F = PTFE	
2000=20мкм				D120 = 120мм		

Методы очистки

Методы физической очистки: Обратная промывка чистой водой; Обратная продувка чистым воздухом и ультразвуковой волной

Методы химической очистки: Используйте чистящие средства, такие как разбавленная кислота, разбавленные щелочи, окислитель или поверхностно-активное вещество

Загрязняющие материалы	Основные методы очистки
Обезуглероживание в фармацевтической и химической промышленности	Обратная продувка и обратная промывка используются чаще; ультразвуковая очистка используется при необходимости
Нерастворимые в воде соли и оксиды в фармацевтической промышленности	Замочить в 5% растворе азотной кислоты
Фильтрация жидкости	Выберите правильный метод очистки в соответствии с химическими свойствами загрязняющего вещества;
Методы химической очистки	Подробные процедуры
Щелочная очистка	Отмочить фильтр в концентрации 3-5% раствора NaOH на 30-60 минут; температура раствора 40 °C. Промыть пропитанный фильтр изнутри водой деионизированной или водой для инъекций до нейтрального состояния промытого раствора, а затем проверьте его проводимость. Высушить чистым воздухом при давлении, превышающем 0,4 МПа.
Кислотная очистка	Отмочить фильтр в 5%-м растворе азотной кислоты не менее 8 часов; температура раствора 40 °C. Промывать фильтр деионизированной водой или водой для инъекций до тех пор, пока промывочный раствор не станет нейтральным, а затем проверить его проводимость. Высушить чистым воздухом при давлении, превышающем 0,4 МПа.
Фильтрация жидкости	Очистить фильтр поверхностно-активным веществом от органического загрязнения (для пищевой промышленности рекомендуется высокая концентрация лимонной кислоты)

Примечания

- Избегайте повреждений, таких как царапины, удары и повреждения во время процессов очистки, разборки и сборки. Пожалуйста, **НЕ** прилагать усилия к поверхности картриджа.
- В Фильтрация происходит снаружи внутрь. Фильтрация в обратном направлении **НЕ** рекомендуется.
- Медленно увеличивайте давление до необходимого рабочего давления во время фильтрации. Пожалуйста, **НЕ** увеличивайте давление мгновенно.
- Рабочее давление **НЕ ДОЛЖНО** превышать 0,6 МПа. При более высоком давлении проведите процедуру обратной промывки чистой

жидкостью или вовремя продуйте чистым воздухом. Давление обратной продувки **НЕ ДОЛЖНО** превышать 0,75 МПа.

- Процедуры обратной продувки и обратной промывки: сначала выполните обратную продувку чистым воздухом под давлением, которое в 1,2-1,5 раза превышает рабочее давление. Обратная продувка длится 3-5 секунд и повторяется 4-6 раз. Затем промойте чистой водой в течение 3-5 минут и повторите 2-3 раза.
- Если после **ПРИМЕЧАНИЯ Е** давление остается высоким, пожалуйста, **ЗАМЕНИТЕ** фильтр-картридж.